



Panoramica dell'impianto
View of the plant



Dettaglio della rulliera di evacuazione
Evacuation roller detail

Questo tipo di impianto si differenzia, in maniera sostanziale dagli altri, per il metodo di creazione del pacco, cioè senza rotolamento né strisciamento del tubo.

Per il raggiungimento di tale scopo la movimentazione dei tubi avviene tramite elettromagneti permanenti.

Anche il "classico" carrello, atto alla formazione e traslazione del pacco, in questo caso, è stato sostituito da una culla all'interno della quale viene formato il pacco.

Tutte le regolazioni della macchina sono completamente automatiche ed avvengono attraverso semplici input inseribili da pannello operatore.

Come per tutte le altre impacchettatrici automatiche prodotte da GTC è possibile completare l'impianto con: reggiatrice, pesatura, scolo, etc.

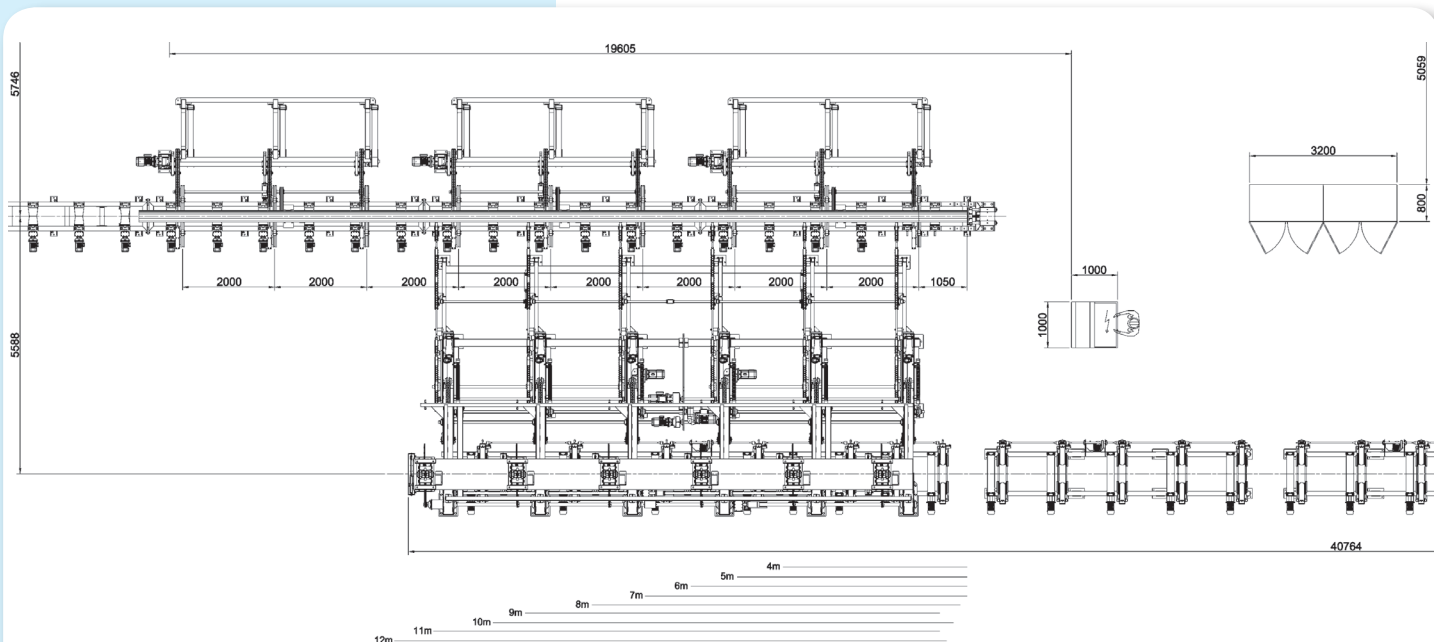
This type is different to the others because the pack is moulded without rolling or pulling the tube.

To achieve this result, tubes are handled by permanent electro-magnets.

The "classic" carriage used to mould and translate the pack has been replaced by a cradle where the pack is moulded.

All machine adjustment is automatic with simple input from the operator panel.

Like all the other automatic GTC packaging machines, it can be completed by: strapping, weighing, drainer, etc.



CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODIFICABILI SECONDO LE RICHIESTE DEI CLIENTI/ADAPTABLE TO CUSTOMER NEEDS

Diametro tubi/Tube diameter:	min. 114 - max. 219 mm
Lunghezza tubi/Tube length:	min. 4 - max. 12 m
Dimensione pacco tubi/Size of tube pack:	min. 300x300 - max. 750x600 mm
Peso massimo del pacco/Maximum pack weight:	5.000 kg
Velocità di produzione/Production speed:	max. 80 m/min.