

# IMPIANTI PER LA FORATURA SIMULTANEA DEI TUBI

## SIMULTANEOUS TUBE DRILLING PLANTS

### IFST 30-60/3

Questo impianto, concepito per l'abbinamento ad una linea di taglio multiplo, permette di eseguire la foratura contemporanea, parziale o passante, su ogni estremità dei tubi prodotti.

La regolazione, manuale o automatica, di ciascuna testa di foratura ne consente il settaggio per poter eseguire specifiche lavorazioni.

L'operazione di foratura viene eseguita contemporaneamente al taglio in modo che il prodotto risulti finito e pronto all'imballo, senza richiedere ulteriori lavorazioni fuori linea.

La foratura dei tubi in linea aumenta l'automazione del processo produttivo, consentendo ad un solo operatore di gestire l'intero processo, incrementando in questo modo la produttività.

*This plant, designed to be combined with a multiple cutting line, allows partial or passing, simultaneous drilling on each end of tubes produced.*

*Manual or automatic adjustment of each drilling head allows the plant to be set for specific processes.*

*The drilling operation is done at the same time as the cut so the product is finished and ready to pack, with no need for any other off line operations.*

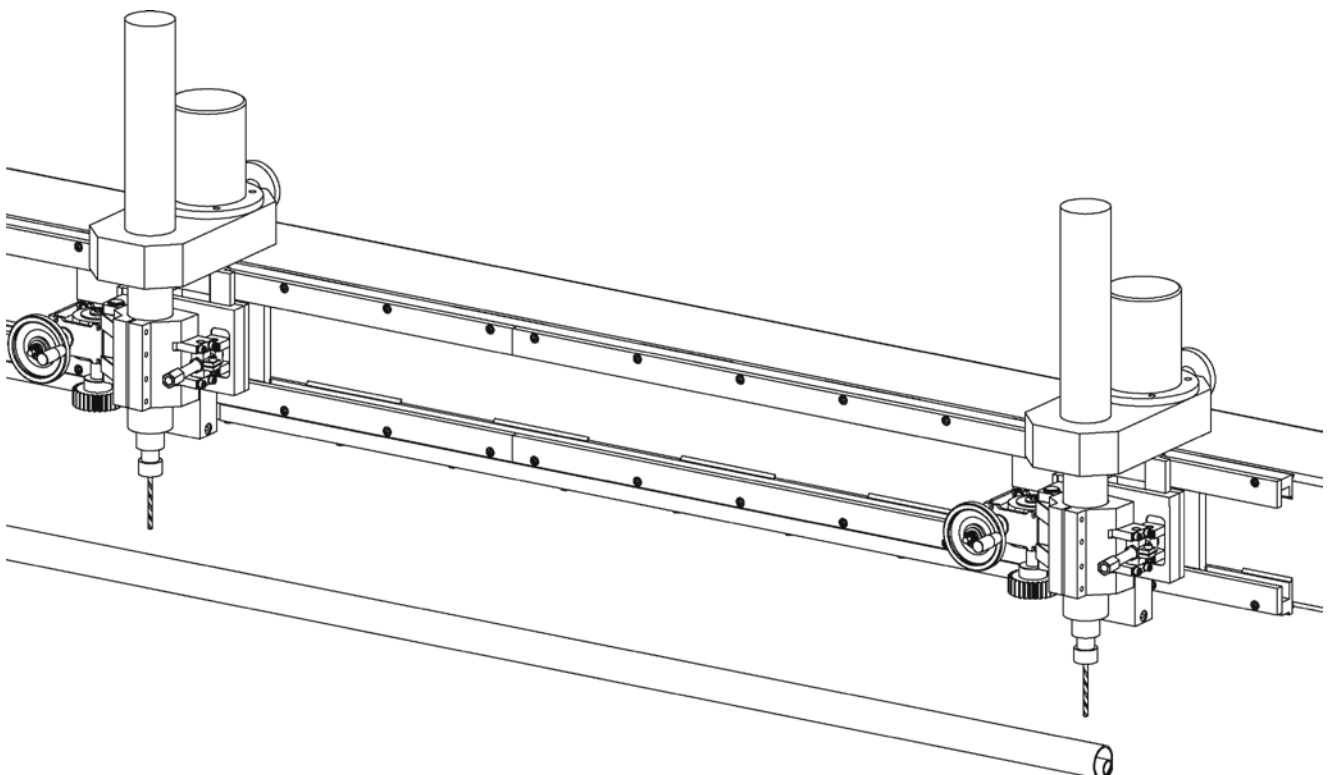
*On line tube drilling increases production process automation allowing just one operator to manage the entire process, increasing productivity.*



Teste di foratura  
Drilling heads



Particolare testa di foratura  
Drilling head detail



### CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODIFICABILI SECONDO LE RICHIESTE DEI CLIENTI/ADAPTABLE TO CUSTOMER NEEDS

Diametro tubi/Tube diameter:

min. 21,3 - max. 127 mm

Lunghezza tubi/Tube length:

min. 4 m - max. 8,5 m