



## IMPIANTI PER LA MOLATURA INTERNA DEI TUBI INSIDE GRINDING TUBE PLANTS IMB 323-711/14



I NOSTRI PRODOTTI/OUR PRODUCTS

L'impianto è realizzato appositamente per la finitura interna di tubi di grande diametro e spessore. Nasce da particolari esigenze di aziende produttrici di tubi per bombole, atte a contenere gas o elementi pressurizzati. Una mola rotante ad alta velocità ha lo scopo di abrader la superficie interna dei tubi per una profondità variabile impostabile dall'utente. Tale mola rotante, a bagno d'olio, alloggia all'interno di un braccio meccanico, a sua volta solidale con un carrello traslante longitudinalmente al tubo da lavorare.

L'intero sistema è completamente automatico in base al tubo in produzione. L'impianto è completato da rulli motorizzati atti al sostegno e rotazione del tubo. Anche quest'ultimi regolabili automaticamente in base al diametro, spessore e lunghezza tubo in produzione.

*The plant is built specifically for the internal finishing of pipes of large diameter and thickness. This gives rise to the particular needs of manufacturers of pipes for cylinders designed to contain gas or pressurized items.*

*A grinding wheel rotating at high speed has the purpose of the abrading the inner surface of the tube to a depth variable set by the user. Such a rotating grinding wheel, in oil bath, accommodates within a mechanical arm, in turn integral with a moving carriage longitudinally of the tube to be processed. The whole system is fully automated according to the tube production.*

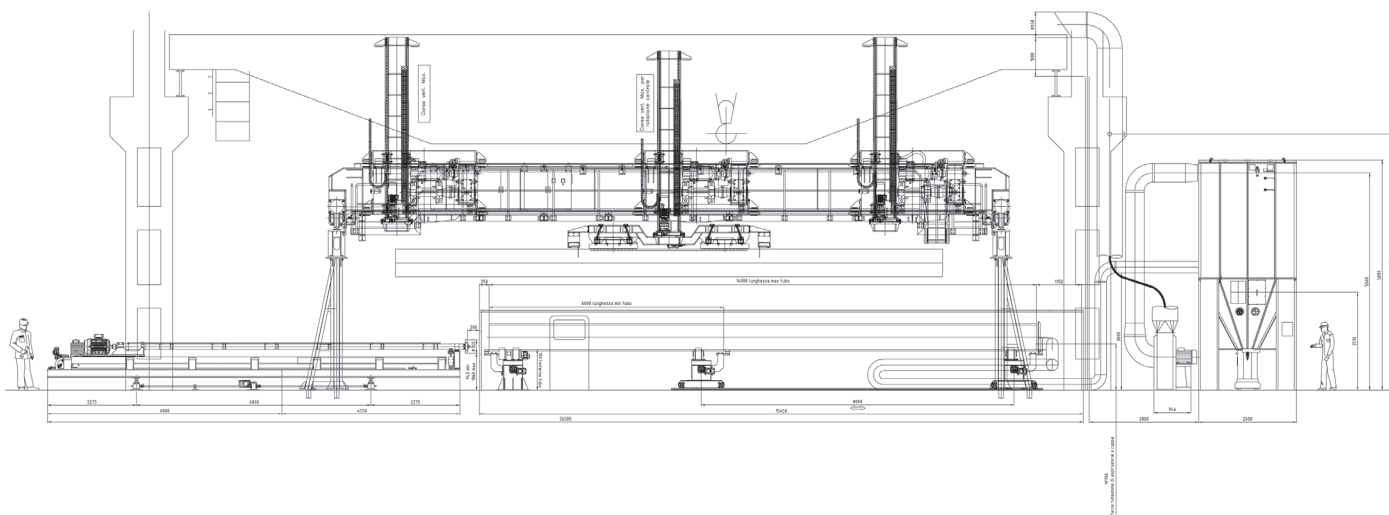
*The plant is completed by motorized rollers acts to support and rotation of the tube. Even the latter automatically adjust according to the diameter, thickness and length of pipe production.*



Panoramica dell'impianto  
View of the plant



Particolare utensile di lavoro  
Tool detail



### CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL CHARACTERISTICS MODIFICABILI SECONDO LE RICHIESTE DEI CLIENTI/ADAPTABLE TO CUSTOMER NEEDS

Diametro tubi/Tube diameter:	min. 300 - max. 750 mm
Lunghezza tubi/Tube length:	min. 6 - max. 14 m
Spessore tubi/Tube thickness:	min. 8 - max. 40 mm
Peso tubi/Tube weight:	5.000 kg
Velocità di produzione/Production speed:	max. 500 m/min.