

# IMPACCHETTATRICI AUTOMATICHE AUTOMATIC PACKAGING MACHINES LIMA INOX 33-114/12/QE/L

Questo impianto è stato progettato specificatamente per il settore inox tenendo conto delle sue particolari caratteristiche, in particolare delle basse velocità di produzione delle linee laser e tig e della delicatezza necessaria al trattamento di questi tubi.

La notevole semplificazione meccanica ed elettronica ha consentito quindi il contenimento dei costi dell'impianto, che può essere dotato anche di un sistema di cambio formato (esagono/quadro/rettangolo) estremamente rapido per consentire una facile gestione di lotti di produzione.

Le sezioni di evacuazione, legatura, filmatura, pesatura e stoccaggio dei pacchi di tubi sono facilmente componibili e personalizzabili, in funzione delle singole esigenze del cliente, e possono essere inserite direttamente in linea.

*Designed for the stainless steel sector, considering low production speeds for laser and TIG lines and the delicacy needed when handling these tubes.*

*Plant mechanical and electronic simplicity helps contain costs. The plant can also be equipped with an extremely fast shape changeover system (hexagonal/square/rectangular) making it easy to manage production lots.*

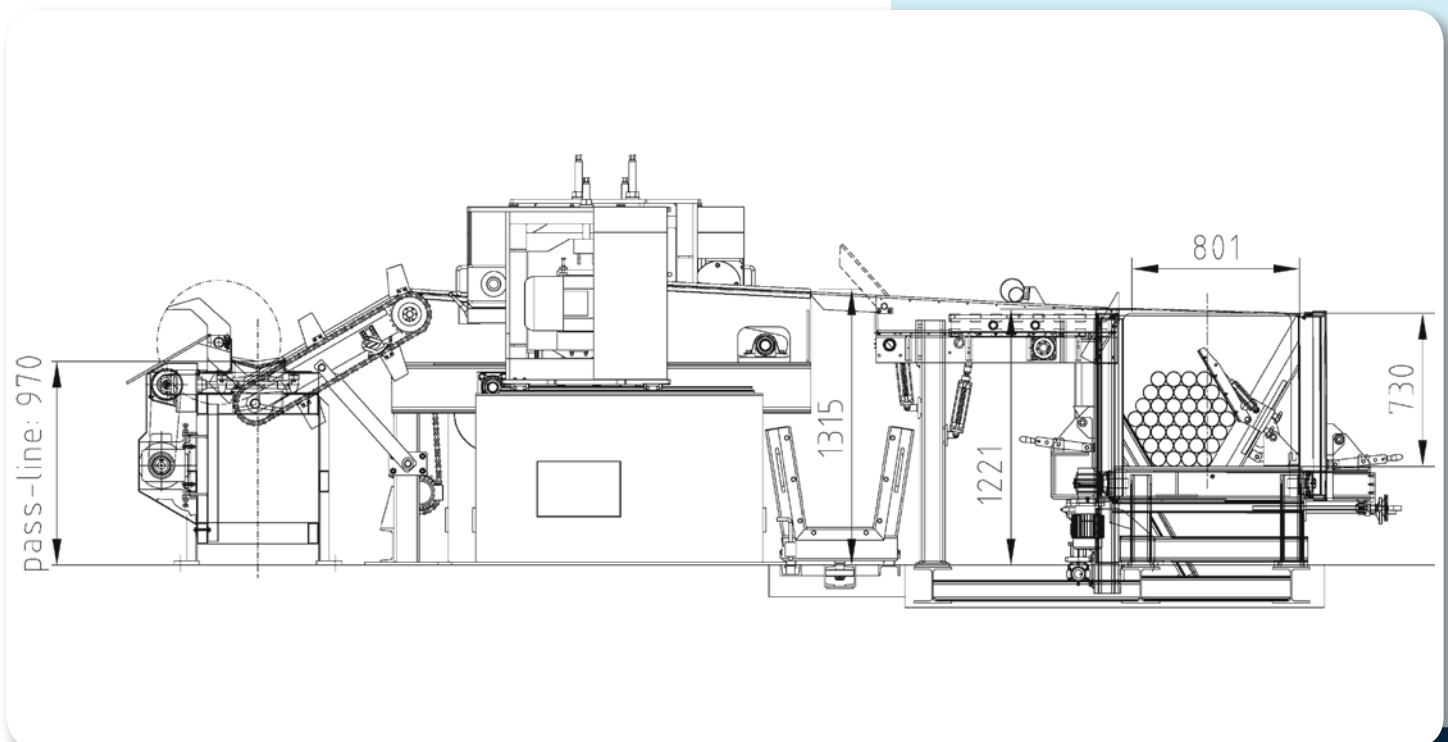
*Tube pack evacuation, binding, filming, weighing and storage sections are easily sectional and customisable and can be fitted on line directly.*



Impacchettatrice  
Packaging machine



Formatura del pacco esagonale  
Hexagonal pack molding



## CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL CHARACTERISTICS MODIFICABILI SECONDO LE RICHIESTE DEI CLIENTI/ADAPTABLE TO CUSTOMER NEEDS

Diametro tubi/Tube diameter:	min. 33 - max. 114 mm
Lunghezza tubi/Tube length:	min. 3 m - max. 12 m
Dimensione pacco tubi/Size of tube pack:	min. 300x300 - max. 750x650 mm
Peso massimo del pacco/Maximum pack weight:	3.000 kg
Velocità di produzione/Production speed:	max. 20 m/min.